ポリエチレンアークシース領域の流速計測

正員滝川浩史(豊橋技科大) 准員大西隆二(豊橋技科大) 正員榊原建樹(豊橋技科大)

Measurement of the Flow Velocity of Sheath Region in an Arc Burning through a Polyethylene Tube

Hirofumi Takikawa, Member, Ryuji Ohnishi, Associate, Tateki Sakakibara, Member (Toyohashi University of Technology)

For measuring the flow velocity of sheath region of an arc burning through a polyethylene tube (PE arc), we obseved the in-flight motion of non-vaporized bulky carbon particles which are ablated from the tube wall and emit strong continuum in the sheath region at the tube exit. The velocity was calculated from the time difference during which the particles passed through two slits located along the arc axis. The experimental parameters are arc current (DC 5 to 15A), tube inner diameter (2 and 4 mm) and tube length (10 to 30 mm).

The results show that the sheath flow velocity of PE arc increases with increasing arc current, decreases with increasing tube diameter and increases in proportion to tube length. The maximum value of the velocity is about $300 \, \text{m/s}$ at 15A, $2 \, \text{mm}$ in tube diameter and $30 \, \text{mm}$ in tube length. Mass of the polyethylene tube was measured before and after arcing, and the mean velocity across the cross-section of the tube is roughly estimated from the mass difference assuming that the gas temperature is uniform inside the tube. The tendency of the estimated characteristics of flow velocity versus tube length agrees with the measured one. Also, it is deduced from the experimental results that the flow velocity inside the tube is proportional to axial distance from the tube center.

キーワード:溶発アーク、流速計測、シース領域、ポリエチレンチューブ、損耗量

1. まえがき

高分子材料チューブを貫通してアークを点弧する と、アークの熱によりチューブ内壁から多量の溶発 (ablation) ガスが発生する。溶発ガスの一部はアー ク中心へも浸透し、非導電領域および導電領域におい てガスの流れが生じる。従って、この種のアークの物 理過程を解明するためには、このガス流速を計測しな ければならない。

高温気体の流速を計測する手法には、可視化法やレーザドップラー法などがある。これらの手法がアークプラズマのガス流速計測に応用された例⁽¹⁾⁽¹⁰⁾もあるが、計測に際してシード (seeds) 粒子を強制的にプ

ラズマ中に注入する必要があり、これらの粒子が蒸発するとアーク特性に影響を及ぼす。更に、アーク自身の放射が強い場合には S/N 比が悪くなるという問題もある。本論文では、ポリエチレンチューブを貫通する大気圧直流アークプラズマ(以後、PEアークと呼ぶ)の流速計測を目的としているが、この PE アークでは可視領域の放射が極めて強い⁽¹⁾⁽⁵⁾。従って、PE アークのガス流速計測に対しては、従来の計測法の適用は困難である。

PE アークは、半径方向に温度が9,000K以上の導電領域(コア領域)と5,000K以下の非導電領域(シース領域)とに明確に区別できることがわかっている(%17)。ボリエチレンチューブの出口において、この